

LINEA SPLIT SYSTEM 10

Residenziale
Commerciale



Split System 2010 - Linea Residenziale
Tecnologia made in Japan. Per clienti made in Italy. Garantisce Galletti.



La linea Residenziale Split System Galletti 2010 nasce sotto il segno dell'innovazione e della affidabilità. Rappresenta la sintesi perfetta tra l'alta tecnologia made in Japan unita ad una gamma di servizi che solo un'azienda di grande tradizione come Galletti può offrire.

Più di 100 professionisti qualificati, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza del cliente.

La linea Split 2010 si posiziona ai vertici del mercato dal punto di vista della qualità e della affidabilità produttiva.

Tutte le macchine della linea residenziale sono equipaggiate di:

- Tecnologia DC Inverter
- Fluido refrigerante ecologico R410A
- Filtro tripla azione fotocatalitico per filtrare, deodorizzare e purificare l'aria
- Sistema di ionizzazione

Linea Split System 2010 una scelta obbligata per chi cerca tecnologia, affidabilità e servizi puntuali e veloci. Garantisce Galletti tradizione e innovazione dal 1906.

Linea Split System 10. Ogni plus è un punto a vostro favore.

La linea Split System 10 è composta totalmente da modelli in pompa di calore che utilizzano il fluido refrigerante ecologico R410A. La gamma si divide in "Linea Residenziale" mono e multi split con unità interne previste per montaggio a parete alta, e "Linea Commerciale" monosplit con unità interne a pavimento/soffitto, cassette a semi-incasso e canalizzabili.

SIGLE SISTEMA			
Tipo sistema	Tipologia unità interna	Modello	Release
S = Monosplit	W = parete alta	09 / 12 / 18 / 21 / 24 / 30	0
D = Dual Split	D = canalizzabile		
T = Dual Split	C = cassetta		
	F = pavimento/soffitto		

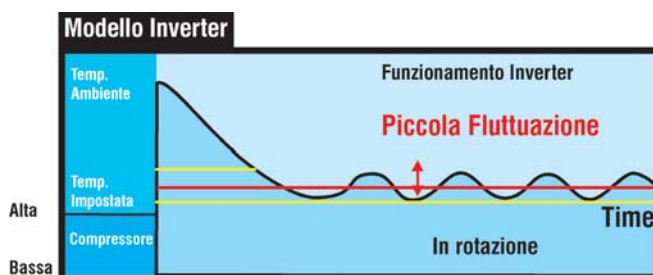
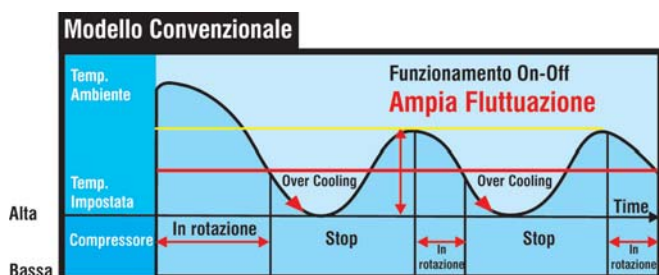
E' possibile ordinare i sistemi split system semplicemente indicando il sistema che verrà composto dalla unità esterna ed interna/e.

I Plus.

Inverter DC

Nella regolazione del funzionamento del compressore la linea residenziale si avvale della tecnologia Inverter DC. Tale tecnologia si basa sulla regolazione del numero di giri del

compressore, variando la frequenza dell'alimentazione elettrica, sulla base della differenza fra temperatura desiderata e effettiva temperatura dell'aria ambiente.



R410A

La Linea Split System 10 utilizza unicamente R410A, fluido refrigerante ecologico che non contiene atomi di cloro nella propria molecola e quindi non contribuisce a danneggiare la fascia di ozono stratosferico in caso di dispersione.

R410A è atossico, non infiammabile e con caratteristiche termodinamiche tali da permettere di raggiungere livelli di efficienza energetica di assoluta eccellenza.

Moduli di Controllo "PAM" & "PWM"

Unitamente alla tecnologia Inverter DC la Linea Split System 10 è dotata di modulo PAM che all'inizio del funzionamento porta il compressore alla massima potenza, per raggiungere velocemente la temperatura impostata. A questo punto il modulo PWM (Pulse Width Modulation) modula dolcemente la resa del compressore per mantenere la temperatura con il minore scarto possibile.

Facilità di installazione

- Dima di fissaggio per una agevole installazione
- Guide per il posizionamento
- Ampio spazio per alloggiamento dei tubi anche in presenza di pareti con predisposizioni
- Scarico condensa possibile da destra e da sinistra



Garanzia **1000** GIORNI SERENI

Acquistando un climatizzatore della Linea Split System 10, non si installa solamente un prodotto performante e di altissima tecnologia, ma si può godere della garanzia di un prodotto assolutamente affidabile che vi accompagnerà per anni, consentendovi di vivere con il clima più adatto alle vostre esigenze. Galletti vi offre, oltre alla garanzia tradizionale di 2 anni in conformità alla Direttiva Europea 199/44/CE, 1 anno di estensione completa con fornitura gratuita delle parti di ricambio.

La garanzia di un marchio storico a livello nazionale

Tutte le informazioni riguardanti la produzione Galletti, l'elenco delle agenzie di vendita e dei Centri di Assistenza Tecnica qualificati, sono disponibili sul sito

www.galletti.it

Troverete dei professionisti nella consulenza pre e post vendita, sempre a vostra disposizione.

Efficienza Energetica

In conformità alla Direttiva Europea 2002/31, Galletti indica la classe di efficienza energetica dei propri climatizzatori sia sulla documentazione sia sulle unità esposte al pubblico con apposita etichetta.

Questa "etichettatura" consente una valutazione immediata dell'efficienza energetica dell'unità, con una classificazione che va dalla lettera A (bassi consumi, alta efficienza) alla lettera G (alti consumi, bassa efficienza).

La classe di efficienza energetica viene calcolata confrontando i valori di EER (Energy Efficient Ratio) e di COP (Coefficient of Performance) con i valori riportati da un'apposita tabella indicata dalla Direttiva Comunitaria.

Galletti pone estrema attenzione al contenimento dei consumi, al risparmio energetico ed alla conseguente tutela dell'ambiente, utilizzando le tecnologie più avanzate; infatti offre una gamma di climatizzatori che si pone al vertice della propria categoria con modelli in doppia classe A.

Gestione dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)



Nell'ottica del rispetto dell'ambiente e della salute pubblica il Decreto Legislativo 151/05 recepisce la Direttive Europee 2002/95/CE 2002/96/CE e 2003/108/CE relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti.

Il simbolo riportato di seguito identifica le apparecchiature che rientrano nel campo di applicazione del Dlgs 151/05.



I consumatori non dovranno smaltire i RAEE (Rifiuti di Apparecchiature Elettriche e Elettroniche) analogamente ai rifiuti urbani ma procedere alla loro raccolta separata, in modo da ridurre al minimo il loro smaltimento insieme al rifiuto urbano misto.

L'obiettivo è il trattamento finale, utilizzando le migliori tecniche di trattamento, di recupero e di riciclaggio disponibili.

I fabbricanti di apparecchi che rientrano nel campo di applicazione del "Decreto RAEE" hanno costituito dei consorzi volontari. Galletti aderisce al consorzio Ridomus che garantisce il corretto trattamento di recupero e di riciclaggio dei RAEE.

Qualità

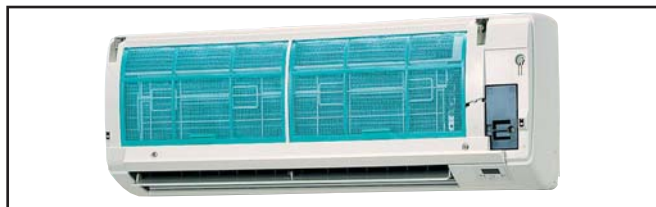
Galletti ha conseguito la certificazione del Sistema di Qualità in conformità allo standard ISO 9001. Tale certificazione riguarda i processi di progettazione produzione e assistenza dei prodotti a catalogo.

Sicurezza **CE**

La Linea Split System 10 è conforme alle normative e Direttive Europee che riguardano la sicurezza dei prodotti immessi sul mercato, la marcatura CE garantisce la rispondenza, grazie ad un'attenta progettazione, un accurato processo produttivo ed un attento collaudo finale.

La qualità dell'aria comincia dalla qualità del prodotto.

La Linea Split System Residenziale assicura elevati standard di comfort ambientale e qualità dell'aria interna grazie all'innovativo sistema di filtrazione e purificazione dell'aria combinato con gli effetti positivi della ionizzazione.



Il sistema filtrante è composto da un filtro fotocatalitico all'apatite di titanio con trattamento superficiale alla catechina.*

L'aria aspirata dall'unità interna passa attraverso il filtro che assorbe gli odori sgradevoli e rimuove le polveri ed inertezza i batteri sulla propria superficie. Gli effetti sono positivi in particolare sui soggetti asmatici, allergici e bambini ed anziani. Il filtro si autorigenera autonomamente grazie ai raggi ultravioletti della luce.

Il sistema di ionizzazione dell'aria ambiente crea effetti positivi sulle persone che occupano il locale ristabilendo il corretto equilibrio ionico che in natura si può trovare all'aria aperta in prossimità di boschi ed in riva al mare. Gli ioni negativi contribuiscono all'abbattimento degli odori sgradevoli e ad inertezzare le cariche batteriche e le muffe presenti nell'ambiente.

Il funzionamento del sistema di ionizzazione è attivabile a piacere direttamente dal telecomando.

- Metodo della radiazione elettronica
- Al centro del locale, 13m³ di volume, con temperatura ambiente 27°C, 60% umidità relativa, funzionamento in fase di raffreddamento, portata aria alla velocità massima, circa 9000 particelle/cc
- Gli ioni negativi si definiscono come piccolissime particelle che sono caricate negativamente, sospese nell'aria ambiente.

* Testato da: Japan food analysis center
Numero prova: (prestazioni anti-germi) NO.203041907-002
Metodo di Prova: basato su JISZ2801 test antibatterico

Telecomando ad infrarossi con display LCD. Basta un dito per avere il clima ideale.

Trasmettitore

Regolazione del flusso aria
La direzione del flusso d'aria in uscita dall'unità interna può essere regolata modificando la posizione dell'aletta motorizzata (verso il basso o verso l'alto).

Modalità di funzionamento
Premere questo pulsante per variare la modalità di funzionamento scegliendo fra AUTOMATICO, RAFFREDDAMENTO, DEUMIDIFICAZIONE, VENTILAZIONE o RISCALDAMENTO ad ogni pressione.

Impostazione del Timer
La pressione di questo pulsante avvia il funzionamento di accensione o spegnimento con Timer.

Impostazione della temperatura

- ▲ La temperatura impostata aumenta di 1°C ad ogni pressione.
- ▼ La temperatura impostata diminuisce di 1°C ad ogni pressione.

 Mantenere premuto per una variazione veloce della temperatura impostata.

Accensione e spegnimento
Premere questo pulsante per avviare o arrestare il funzionamento del climatizzatore.

Ionizzatore
Pulsante di accensione e spegnimento della funzione di ionizzazione dell'aria.

Ventilazione
Premere per selezionare la ventilazione minima "L", media "M", massima "H" o automatica "AUTO". La selezione di AUTO assicura la velocità di ventilazione più idonea al comfort sulla base di un sensore di rilevazione della temperatura ambiente, in grado di apprezzare anche le variazioni più contenute.

Regolazione orario
Premendo il pulsante TIME ADJ si può regolare l'orario indicato dall'orologio sul display ed il funzionamento con Timer.

Pulsanti
 aumenta valore
 diminuisce valore
 Questi pulsanti vengono utilizzati quando è necessario regolare l'orario. L'orologio è regolabile con intervalli minimi di 1 minuto, il funzionamento con Timer (accensione e spegnimento) con intervalli minimi di 10 minuti.

Funzionamento notturno
La pressione di questo pulsante imposta il funzionamento notturno e lo spegnimento con Timer dopo 0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3 - 5 o 7 ore.

Tecnologia e qualità costruttiva per un funzionamento semplice ed economico.**Pannello Frontale Asportabile e Lavabile**

Il pannello frontale può essere rimosso in modo facile e veloce per le operazioni di pulizia.

**Funzionamento Notturno**

Il climatizzatore funzionerà fino all'arresto automatico per mantenere la temperatura ideale durante la notte.

**Funzionamento Automatico**

Quando è impostato il funzionamento automatico, lo Split funzionerà nel modo più idoneo per raggiungere e mantenere le condizioni di comfort (raffreddamento, deumidificazione, riscaldamento), controllando la temperatura dell'aria ambiente.

**Filtro aria antipolvere**

L'unità interna è dotata di filtro antipolvere con trattamento anti-muffa per prevenirne la formazione sulla superficie.

**Telecomando ad Infrarossi con Display LCD**

Facile da utilizzare con chiare indicazioni delle funzioni sul display LCD.

**Filtro fotocatalitico a tripla azione**

Sistema filtrante composta da un filtro in apatite al titanio, fotocatalitico autorigenerante con trattamento alla catechina per una tripla azione di pulizia e purificazione dell'aria: filtrazione, deodorizzazione a funzione antibatterica.

**Autodiagnosi**

Controllo continuo del funzionamento del climatizzatore e segnalazioni di eventuali anomalie.

**Funzione di Ricircolo**

Nella stagione invernale la funzione di ricircolo contribuisce al risparmio energetico riducendo drasticamente la stratificazione dell'aria calda nella parte alta dell'ambiente.

**Riaccensione Automatica dopo Blackout**

Nel caso di interruzione dell'alimentazione elettrica, la modalità di funzionamento viene memorizzata e riattivata al ripristino dell'alimentazione elettrica.

**Deflettore automatico**

Il deflettore motorizzato di uscita aria distribuisce automaticamente l'aria in ambiente in modo uniforme.

**Compressori Rotativi a Doppio Rotore DC Inverter**

I compressori rotativi a doppio rotore con controllo digitale ad inverter (DC inverter) garantiscono alte prestazioni e bassi livelli di rumorosità e vibrazioni.

**Ionizzatore**

Il sistema di ionizzazione posto sull'unità interna ed attivabile a richiesta, produce ioni di ossigeno che contribuiscono a deodorizzare e creare un ambiente piacevole da vivere.

**Risparmio Energetico**

La regolazione digitale ad inverter del funzionamento modula continuamente la potenza resa ed assorbita del climatizzatore per raggiungere e mantenere la temperatura ambiente impostata con il minimo assorbimento.

**Partenza Massima Potenza**

All'avviamento, i climatizzatori con Inverter a controllo digitale funzionano alla massima potenza di raffreddamento o riscaldamento per raggiungere rapidamente le condizioni di comfort desiderate.

**Timer**

È possibile avviare e/o arrestare automaticamente il funzionamento del climatizzatore impostando il TIMER.

**Preriscaldamento**

La funzione Hot Start serve a prevenire le correnti fredde in ambiente. Utilizzando la sonda posta nello scambiatore di calore interno, il climatizzatore attende che la temperatura del refrigerante sia idonea al riscaldamento regolando nello stesso tempo la velocità del ventilatore.

Climatizzatori DC Inverter Monosplit a Parete Alta.

Caratteristiche funzionali e di utilizzo



SW 090/SW 120



DOPPIA CLASSE A

SW 090			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	2,64	0,76	A
Riscaldamento	3,22	0,86	A

Dimensioni

Unità interna modello **SIW 090**: H=265mm, L=795mm, P=200mm

Unità esterna modello **SEW 090**: H=530mm, L=780mm, P=277mm

SW 120			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	3,31	0,97	A
Riscaldamento	3,66	0,88	A

Dimensioni

Unità interna modello **SIW 120**: H=265mm, L=795mm, P=207mm

Unità esterna modello **SEW 120**: H=530mm, L=780mm, P=277mm

SW 180



CLASSE A

SW 180			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	5,12	1,85	C
Riscaldamento	6,75	1,87	A

Dimensioni

Unità interna modello **SIW 180**: H=265mm, L=799mm, P=232mm

Unità esterna modello **SEW 180**: H=530mm, L=780mm, P=277mm

SW 240



SW 240			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	6,46	2,29	C
Riscaldamento	7,19	2,24	C

Dimensioni

Unità interna modello **SIW 240**: H=295mm, L=799mm, P=232mm

Unità esterna modello **SEW 240**: H=645mm, L=850mm, P=330mm

Climatizzatori DC Inverter Multisplit a Parete Alta.

Caratteristiche funzionali e di utilizzo



DUAL SPLIT DW 210

CLASSE
A



DW 210			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	5,56	1,81	B
Riscaldamento	6,33	1,55	A

Dimensioni

Unità interna modello DIW 090: H=265mm, L=795mm, P=200mm

Unità interna modello DIW 120: H=265mm, L=795mm, P=207mm

Unità esterna modello DEW 210: H=550mm, L=780mm, P=278mm

TRIAL SPLIT TW 300

DOPIA
CLASSE
A



TW 300			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	7,03	2,19	A
Riscaldamento	8,23	2,16	A

Dimensioni

Unità interna modello TIW 090: H=265mm, L=795mm, P=200mm

Unità interna modello TIW 120: H=265mm, L=795mm, P=207mm

Unità esterna modello TEW 300: H=643mm, L=850mm, P=330mm

Climatizzatori Split System a Pavimento/Soffitto.

SF 180/SF 240

- Unità interna installabile a pavimento, sospesa a parete o a soffitto
- Distribuzione efficiente dell'aria in ambiente con deflettore automatico



- Telecomando ad infrarossi per il controllo delle funzioni
- Timer On-Off 24 ore
- Raffreddamento/riscaldamento automatico
- Deumidificazione
- Ripartenza automatica dopo black-out

SF 180			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	5,28	1,87	C
Riscaldamento	5,57	1,71	C

Dimensioni

Unità interna modello SIF 180: H=660mm, L=1326mm, P=255mm

Unità esterna modello SEF 180: H=601mm, L=869mm, P=315mm

SF 240			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	7,03	2,49	C
Riscaldamento	7,33	2,24	C

Dimensioni

Unità interna modello SIF 240: H=660mm, L=1326mm, P=255mm

Unità esterna modello SEF 240: H=755mm, L=1035mm, P=375mm

Climatizzatori Split System a cassetta.

SC 240/SC 360

- Unità interna a cassetta a semi-incasso
- Distribuzione efficiente dell'aria in ambiente con uscita sui 4 lati e deflettori automatici
- Pompa per lo scarico della condensa



- Telecomando ad infrarossi per il controllo delle funzioni
- Timer On-Off 24 ore
- Raffreddamento/riscaldamento automatico
- Deumidificazione
- Ripartenza automatica dopo black-out

SC 240			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	7,03	2,57	D
Riscaldamento	7,33	2,33	D

Dimensioni

Unità interna modello SIC 240: H=314mm, L=843mm, P=843mm

Unità esterna modello SEC 240: H=755mm, L=1035mm, P=375mm

SC 360			
Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	10,55	3,68	C
Riscaldamento	10,55	3,25	C

Dimensioni

Unità interna modello SIC 360: H=314mm, L=843mm, P=843mm

Unità esterna modello SEC 360: H=755mm, L=1035mm, P=375mm

Climatizzatori Split System canalizzabili ad incasso a soffitto.**SD 180/SD 240/SD 360/SD 480**

- Unità interna ad incasso a soffitto
- Altezza contenuta per l'inserimento in ogni tipologia di controsoffitto



- Comando a filo con display per il controllo delle funzioni
- Timer On-Off 24 ore
- Raffreddamento/riscaldamento automatico
- Deumidificazione
- Ripartenza automatica dopo black-out

SD 180

Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	5,28	1,95	D
Riscaldamento	5,57	1,84	D

Dimensioni**Unità interna modello SID 180:** H=270mm, L=880mm, P=450mm**Unità esterna modello SED 180:** H=601mm, L=869mm, P=315mm**SD 240**

Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	7,03	2,58	D
Riscaldamento	7,33	2,63	E

Dimensioni**Unità interna modello SID 240:** H=270mm, L=880mm, P=450mm**Unità esterna modello SED 240:** H=755mm, L=1035mm, P=375mm**SD 360**

Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	10,55	4,10	E
Riscaldamento	10,55	3,70	D

Dimensioni**Unità interna modello SID 360:** H=312mm, L=1180mm, P=600mm**Unità esterna modello SED 360:** H=755mm, L=1035mm, P=375mm**SD 480**

Funzionamento	Potenza Resa (kW)	Assorbimento Elettrico (kW)	Classe Energetica
Raffreddamento	13,77	4,96	C
Riscaldamento	14,07	5,20	E

Dimensioni**Unità interna modello SID 480:** H=312mm, L=1400mm, P=600mm**Unità esterna modello SED 480:** H=1270mm, L=920mm, P=375mm

Modello		SW 090	SW 120	SW 180	SW 240
Alimentazione	V-ph-Hz	230 - 1 - 50	230 - 1 - 50	230 - 1 - 50	230 - 1 - 50
Funzionamento		Inverter DC	Inverter DC	Inverter DC	ON-OFF
Raffreddamento					
Potenza resa	kW	1,28 ~ 3,09	1,40 ~ 3,47	0,79 ~ 6,03	6,42
Corrente assorbita	A	3,6	4,6	8,4	10,1
Potenza assorbita	kW	0,76	0,97	1,85	2,29
Consumo annuo	kWh	380	485	923	1145
EER		3,47	4,16	2,81	2,82
Classe efficienza energetica		A	A	C	C
Riscaldamento					
Potenza resa	kW	1,40 ~ 3,59	1,40 ~ 4,17	0,70 ~ 7,29	7,19
Corrente assorbita	A	4,1	4,2	8,5	9,9
Potenza assorbita	kW	0,86	0,88	1,87	2,24
COP		3,74	4,16	3,61	3,21
Classe Efficienza Energetica		A	A	A	C
Unità interna					
Assorbimento ventilatore	W	18	22	30	30
Livello sonoro	dBA	25 ~ 38	25 ~ 43	29 ~ 44	37 ~ 49
Capacità deumidificazione	litri/h	1,6	2,0	2,8	4,4
Portata aria max raffreddamento	m ³ /h	468	558	780	780
Portata aria max. riscaldamento	m ³ /h	516	588	840	900
Dimensioni: altezza	mm	265	265	295	295
Dimensioni: lunghezza	mm	795	795	799	799
Dimensioni: profondità	mm	200	207	232	210
Peso netto	kg	7,2	8,3	8,8	9,1
Unità esterna					
Assorbimento ventilatore	W	21	21	40	100
Livello sonoro raffreddamento	dBA	42	42	48	53
Livello sonoro riscaldamento	dBA	44	44	49	54
Dimensioni: altezza	mm	530	530	530	643
Dimensioni: lunghezza	mm	780	780	780	850
Dimensioni: profondità	mm	277	277	277	330
Peso netto	kg	29	30	34	59
Diametro tubazioni refrigerante	mm	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 16
Massima lunghezza tubazioni	m	12	15	15	10
Massimo dislivello tubazioni	m	8	10	10	5

Condizioni di riferimento

Raffreddamento	
Temperatura aria interna a bulbo secco	27°C
Temperatura aria interna a bulbo umido	19°C
Temperatura aria esterna	35°C
Lunghezza tubazioni	7 m
Dislivello tubazioni	0 m

Riscaldamento	
Temperatura aria interna a bulbo secco	20°C
Temperatura aria esterna a bulbo secco	7°C
Temperatura aria esterna a bulbo umido	6°C
Lunghezza tubazioni	7 m
Dislivello tubazioni	0 m

Modello		DW 210		TW 300		
Alimentazione	V-ph-Hz	230 - 1 - 50		230 - 1 - 50		
Funzionamento		Inverter DC		Inverter DC		
Raffreddamento						
Potenza resa	kW	1,60 ~ 6,03		2,94 ~ 7,35		
Corrente assorbita	A	8,2		9,9		
Potenza assorbita	kW	1,81		2,19		
Consumo annuo	kWh	905		1095		
EER		3,07		3,21		
Classe efficienza energetica		B		A		
Riscaldamento						
Potenza resa	kW	1,75 ~ 6,71		3,18 ~ 8,25		
Corrente assorbita	A	7		9,8		
Potenza assorbita	kW	1,55		2,16		
COP		4,08		3,81		
Classe Efficienza Energetica		A		A		
Unità interna		DIW 090	DIW 120	TIW 090	TIW 090	TIW 120
Assorbimento ventilatore	W	18	22	18	18	22
Livello sonoro	dB(A)	25 ~ 36	28 ~ 42	25 ~ 36	25 ~ 36	28 ~ 42
Capacità deumidificazione	litri/h	2,8		3,8		
Portata aria max raffreddamento	m ³ /h	420	480	420	420	480
Portata aria max. riscaldamento	m ³ /h	480	582	480	480	582
Dimensioni: altezza	mm	265	265	265	265	265
Dimensioni: lunghezza	mm	795	795	795	795	795
Dimensioni: profondità	mm	200	207	200	200	207
Peso netto	kg	7,2	8,3	7,2	7,2	8,3
Unità esterna		DEW 210		TEW 300		
Assorbimento ventilatore	W	40		100		
Livello sonoro raffreddamento	dB(A)	49		53		
Livello sonoro riscaldamento	dB(A)	50		54		
Dimensioni: altezza	mm	550		643		
Dimensioni: lunghezza	mm	780		850		
Dimensioni: profondità	mm	278		330		
Peso netto	kg	36		51		
Diametro tubazioni refrigerante	mm	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10
Massima lunghezza tubazioni	m	30		45		
Massimo dislivello tubazioni	m	10		10		

Condizioni di riferimento

Raffreddamento		Riscaldamento	
Temperatura aria interna a bulbo secco	27°C	Temperatura aria interna a bulbo secco	20°C
Temperatura aria interna a bulbo umido	19°C	Temperatura aria esterna a bulbo secco	7°C
Temperatura aria esterna	35°C	Temperatura aria esterna a bulbo umido	6°C
Lunghezza tubazioni	7 m	Lunghezza tubazioni	7 m
Dislivello tubazioni	0 m	Dislivello tubazioni	0 m

Modello		SC 240	SC 360	SF 180	SF 240
Tipologia unità interna		cassetta	cassetta	pavimento/soffitto	pavimento/soffitto
Alimentazione	V-ph-Hz	230 - 1 - 50	380 - 3 - 50	230 - 1 - 50	230 - 1 - 50
Funzionamento		ON-OFF	ON-OFF	ON-OFF	ON-OFF
Raffreddamento					
Potenza resa	kW	7,03	10,55	5,28	7,03
Corrente assorbita	A	11,3	5,6	8,4	10,9
Potenza assorbita	kW	2,57	3,68	1,87	2,49
Consumo annuo	kWh	1285	1840	935	1245
EER		2,74	2,87	2,82	2,82
Classe efficienza energetica		D	C	C	C
Riscaldamento					
Potenza resa	kW	7,33	10,55	5,57	7,33
Corrente assorbita	A	10,2	5,0	7,7	9,9
Potenza assorbita	kW	2,33	3,25	1,71	2,24
COP		3,14	3,26	3,26	3,27
Classe Efficienza Energetica		D	C	C	C
Unità interna					
		SIC 240	SIC 360	SIF 180	SIF 240
Assorbimento ventilatore	W	166	220	135	171
Livello sonoro min	dB(A)	35	45	42	45
Capacità deumidificazione	litri/h	1,7	2,8	1,6	2,4
Portata aria max raffreddamento	m ³ /h	1580	1880	1070	1270
Dimensioni unità: HxLxP	mm	314x843x843	314x843x843	660x1326x255	660x1326x255
Dimensioni Pannello HxLxP	mm	55x950x950	55x950x950	-	-
Peso netto unità	kg	29,5	32,5	31,5	32
Peso netto pannello	kg	4	4	-	-
Unità esterna					
		SEC 240	SEC 360	SEF 180	SEF 240
Assorbimento ventilatore	W	222	222	139	222
Livello sonoro raffreddamento	dB(A)	49	50	45	49
Dimensioni: HxLxP	mm	755x1035x375	755x1035x375	601x869x315	755x1035x375
Peso netto	kg	64	66	43	64
Diametro tubazioni refrigerante	mm	10 / 16	10 / 16	10 / 16	10 / 16
Massima lunghezza tubazioni	m	30	30	30	30
Massimo dislivello tubazioni	m	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15

Condizioni di riferimento

Raffreddamento	
Temperatura aria interna a bulbo secco	27°C
Temperatura aria interna a bulbo umido	19°C
Temperatura aria esterna	35°C
Lunghezza tubazioni	7 m
Dislivello tubazioni	0 m

Riscaldamento	
Temperatura aria interna a bulbo secco	20°C
Temperatura aria esterna a bulbo secco	7°C
Temperatura aria esterna a bulbo umido	6°C
Lunghezza tubazioni	7 m
Dislivello tubazioni	0 m

Modello		SD 180	SD 240	SD 360	SD 480
Tipologia unità interna		canalizzabili	canalizzabili	canalizzabili	canalizzabili
Alimentazione	V-ph-Hz	230 - 1 - 50	230 - 1 - 50	380 - 3 - 50	380 - 3 - 50
Funzionamento		ON-OFF	ON-OFF	ON-OFF	ON-OFF
Raffreddamento					
Potenza resa	kW	5,28	7,03	10,55	13,77
Corrente assorbita	A	9	11,3	6,3	8,7
Potenza assorbita	kW	1,95	2,58	4,10	4,96
Consumo annuo	kWh	975	1290	2050	2480
EER		2,71	2,73	2,57	2,83
Classe efficienza energetica		D	D	E	C
Riscaldamento					
Potenza resa	kW	5,57	7,33	10,55	14,07
Corrente assorbita	A	8,4	11,5	5,6	9,3
Potenza assorbita	kW	1,84	2,63	3,7	5,2
COP		3,03	2,79	2,85	2,71
Classe Efficienza Energetica		D	E	D	E
Unità interna					
		SID 180	SID 240	SID 360	SID 480
Assorbimento ventilatore	W	135	171	456	608
Livello sonoro min	dB(A)	45	47	50	52
Capacità deumidificazione	litri/h	1,7	2,8	1,6	2,4
Portata aria max raffreddamento	m ³ /h	1020	1190	2160	2800
Prevalenza utile	Pa	50	50	50	50
Dimensioni unità: HxLxP	mm	270x880x450	270x880x450	312x1180x600	312x1400x600
Peso netto unità	kg	31,5	32	56	73
Unità esterna					
		SED 180	SED 240	SED 360	SED 480
Assorbimento ventilatore	W	139	222	222	333
Livello sonoro raffreddamento	dB(A)	45	49	50	56
Dimensioni: HxLxP	mm	601x869x315	755x1035x375	755x1035x375	1270x920x334
Peso netto	kg	43	64	66	115
Diametro tubazioni refrigerante	mm	10 / 16	10 / 16	10 / 16	12 / 18
Massima lunghezza tubazioni	m	30	30	30	30
Massimo dislivello tubazioni	m	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15

Condizioni di riferimento

Raffreddamento	
Temperatura aria interna a bulbo secco	27°C
Temperatura aria interna a bulbo umido	19°C
Temperatura aria esterna	35°C
Lunghezza tubazioni	7 m
Dislivello tubazioni	0 m

Riscaldamento	
Temperatura aria interna a bulbo secco	20°C
Temperatura aria esterna a bulbo secco	7°C
Temperatura aria esterna a bulbo umido	6°C
Lunghezza tubazioni	7 m
Dislivello tubazioni	0 m

Nell'ottica del miglioramento del prodotto Galletti S.p.A. si riserva di apportare modifiche a dati tecnici e/o dimensionali senza l'obbligo di preavviso. I colori dei prodotti nella presente documentazione possono risultare differenti dal reale per ragioni di stampa.

Unità di rinnovo e recupero termico con circuito frigorifero a pompa di calore integrato REKO CF

Le unità autonome REKO CF sono dedicate al ricambio dell'aria ed al suo trattamento termico. Sono state progettate e sviluppate per poter conciliare quattro differenti esigenze tipiche delle applicazioni sia di tipo residenziale che commerciale:

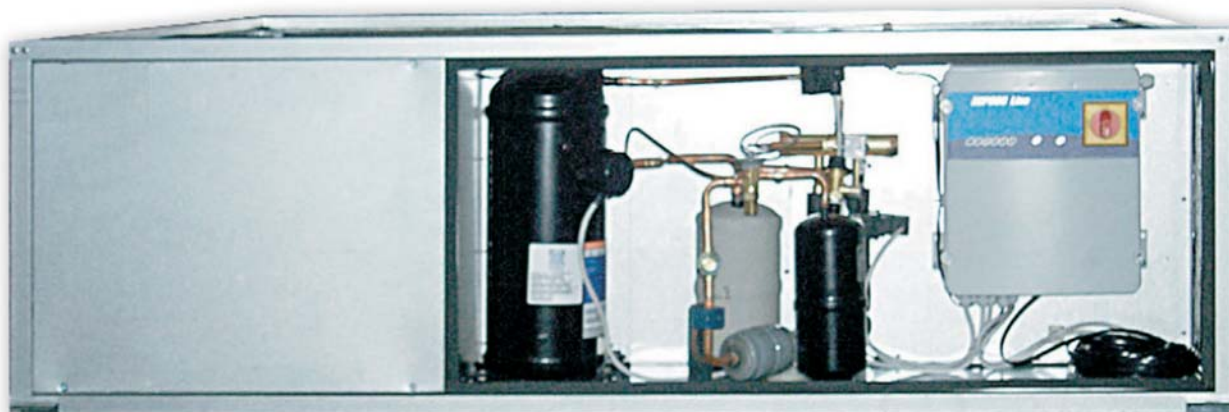
- 1) Il rinnovo dell'aria
- 2) Il risparmio energetico, ottenuto mediante l'adozione del recuperatore statico
- 3) La neutralizzazione dei carichi termici associati all'aria di rinnovo, grazie ad un circuito frigorifero a pompa di calore totalmente autogestito mediante controllo a microprocessore; in particolare, la presenza del recuperatore di calore esalta

sia le prestazioni frigorifere che quelle termiche del circuito, conferendo efficienze elevatissime all'unità e consentendo, pertanto, convenienze economiche molto interessanti

- 4) La neutralizzazione dei carichi termici specifici dell'ambiente di destinazione, soprattutto nella versione P, in cui l'avanzo di energia (dopo aver soddisfatto ai carichi dell'aria di rinnovo) è particolarmente elevato.

Sono disponibili nelle seguenti versioni di base:

- REKO CF T a totale aria esterna
- REKO CF P a parziale aria di ricircolo



Il vano tecnico separato dal flusso aria consente di operare in sicurezza e con estrema facilità con unità funzionante

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Telaio portante in lamiera e pannelli di tamponamento a doppio guscio in Aluzink completamente amovibili con isolamento termoacustico in polietilene/poliestere con spessore minimo di 20 mm
- Recuperatore di calore statico del tipo aria-aria a flussi incrociati con vasca di raccolta condensa in acciaio inox, coibentata
- Filtri a celle sintetiche in classe G3
- Elettroventilatori centrifughi a pale avanti a doppia aspirazione ad 1 velocità, eventualmente abbinabili a regolatore elettronico o dotati di motori ad inverter incorporato
- Circuito frigorifero a pompa di calore (R407C) costituito da compressore ermetico scroll, batteria evaporante e batteria condensante realizzate con tubi in rame ed alettatura in alluminio, valvola termostatica bidirezionale, separatore e ricevitore di liquido, valvola a 4 vie per inversione ciclo, valvola di sicurezza, pressostati di alta e bassa pressione, filtro freon e spia del liquido
- Quadro elettrico interno per la gestione di tutti i comandi di potenza; sonde di temperatura e di sbrinamento evaporatore invernale
- Regolazione a microprocessore, per la gestione automatica della temperatura ambiente, del free-cooling e del free-heating, della commutazione caldo/freddo e dei cicli di sbrinamento; display per l'impostazione parametrica e per la visualizzazione dei valori di sonda e di set-point remotabile fino a 20 m dall'unità

ACCESSORI

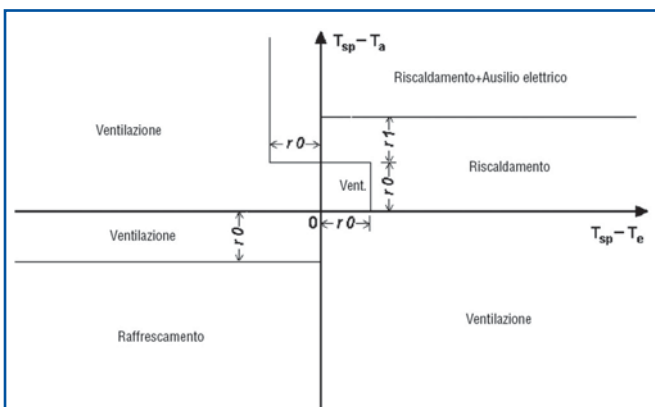
- RES** Riscaldatore elettrico supplementare
- CPR** Regolatore di portata a taglio di fase (non disponibile per 40)
- DDE** Motori con inverter integrato
- PSTD** Pressostato controllo filtri
- SKR** Serranda di regolazione
- GAT** Giunto antivibrante esterno
- TPR** Copertura parapigioggia per esterno

SISTEMA DI REGOLAZIONE E CONTROLLO

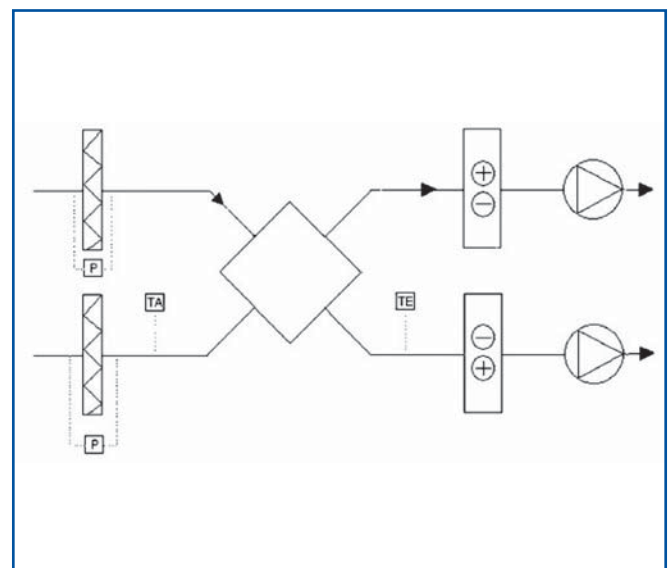
Il sistema di controllo si compone della console di comando e del quadro elettrico di potenza, collegati tra loro tramite un cavo elettrico schermato a 4 fili. La console, da installare in luogo facilmente accessibile, permette all'operatore di impostare tutti i parametri di regolazione e controllo attraverso semplici sequenze di comandi.

Il software di regolazione consente anche l'impostazione cronotermostatica attraverso la selezione di 4 possibili programmi di funzionamento (P1, P2, P3, P4) per ciascun giorno della settimana, specificando, all'interno di essi, i set di temperatura desiderati ed i periodi di accensione/spegnimento dell'apparato.

- Programma P1: due cicli giornalieri di accensione/spegnimento ognuno con set termico specifico
 - Programma P2: un ciclo giornaliero di accensione/spegnimento con set termico relativo
 - Programma P3: unità sempre accesa nel corso della giornata ad inseguimento del set termico
 - Programma P4: unità sempre spenta nel corso della giornata
- Inoltre, tramite collegamento seriale RS 485 tra i moduli slave presenti ed il modulo master, è possibile gestire la programmazione di max 4 unità con un'unica console, collegata al master tramite cavo elettrico schermato a 4 fili.



In funzione dei differenziali di temperatura ($T_{sp}-T_a$) e ($T_{sp}-T_e$), dove T_{sp} è il set-point ambiente, T_a la reale temperatura ambiente, T_e la temperatura connessa all'aria esterna, il controllo stabilisce autonomamente la modalità di funzionamento.



Modello		14	19	25	30	40
Portata aria trattata	m3/h	900	1400	2000	2600	3300
Portata aria esterna - versione T (100%)	m3/h	900	1400	2000	2600	3300
Portata aria esterna - versione P (50%)	m3/h	450	700	1000	1300	1650
Pressione statica utile - mandata	Pa	180	170	150	140	150
Pressione statica utile - ripresa	Pa	140,0	120,0	100,0	80,0	80,0
Pressione sonora ad 1m	dB A	55,0	53,0	56,0	59,0	60,0
Dati elettrici ventilatori						
Potenza all'asse	W	2x420	2x420	2x550	2x600	2x750
Corrente max assorbita	A	7,2	7,2	9,2	13,2	6,2
Poli	n°	4	4	4	4	4
Grado di protezione	IP	55	55	55	55	55
Classe di isolamento		F	F	F	F	F
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50
Dati elettrici compressori						
Potenza nominale assorbita	W	1300	2300	3200	4400	5100
Corrente nominale assorbita	A	3,7	5,7	10,0	11,4	13,3
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Recupero e integrazione - Funzionamento in fase di raffreddamento						
Recupero termico in raffreddamento versione T	W	900	1360	2130	2700	3400
Recupero termico in raffreddamento versione P	W	420	570	1000	1300	1590
Potenza evaporatore	W	5260	8100	11200	14800	19220
Potenza totale versione T	W	6160	9460	13330	17500	22620
Potenza totale versione P	W	5640	8670	12100	16100	20810
Potenza utile versione T	W	1060	1570	1900	2200	3880
Potenza utile versione P	W	3160	4850	6540	8500	11520
Recupero e integrazione - Funzionamento in fase di riscaldamento						
Recupero termico in riscaldamento versione T	W	4200	6350	10090	13100	16090
Recupero termico in riscaldamento versione P	W	1990	2580	4700	6140	7530
Potenza condensatore versione T	W	5030	7720	11100	14400	18700
Potenza condensatore versione P	W	4350	6590	9500	12200	15960
Potenza totale versione T	W	9230	14070	21190	27500	34790
Potenza totale versione P	W	6340	9170	14200	18340	23490
Potenza utile versione T	W	1650	2350	4440	5720	7150
Potenza utile versione P	W	2570	3310	5820	7460	9670
Riscaldatore elettrico supplementare						
Modello		RES14	RES19	RES25	RES30	RES40
Potenza installata	W	2,5	2,5	5,0	5,0	7,0
Corrente assorbita	W	3,6	3,6	7,2	7,2	10,1
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Perdita di carico	Pa	5	9	6	9	7

Funzionamento in fase di raffreddamento: Aria esterna a 32°C 50% UR, aria ambiente a 26°C 50%

Funzionamento in fase di riscaldamento: Aria esterna a -5°C 80% UR, aria ambiente a 20°C 50% UR



Via Romagnoli 12/a - 40010 Bentivoglio - Bologna - Italia
Tel. +39 051 89 08 111 fax +39 051 89 08 122
www.galletti.it - info@galletti.it